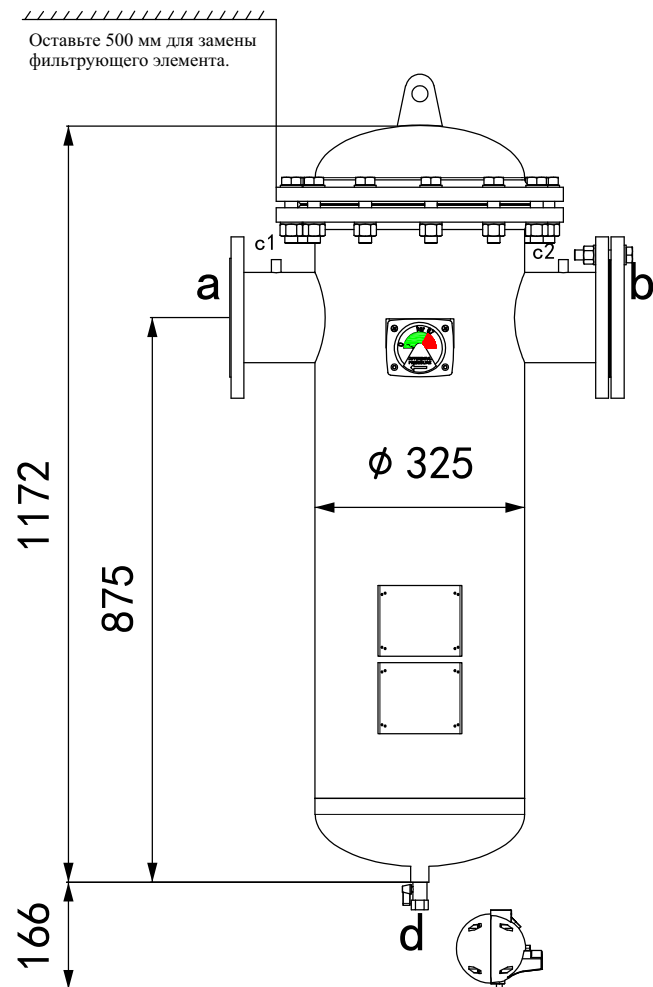
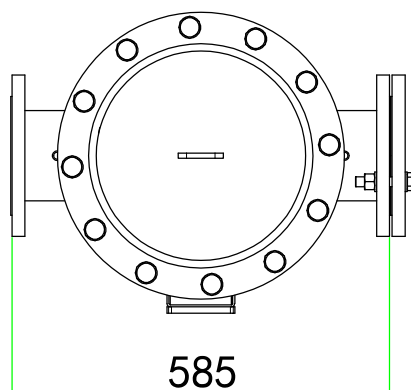


Фланцевый фильтр



Вид сверху



Стандарты проектирования, изготовления и контроля (надзора) для сосудов, работающих под давлением:

GB 150-2011 «Сосуды, работающие под давлением»

HG/T 20584-2011 «Технические требования к изготовлению стальных химических сосудов»

TSG 21-2016 «Правила технической безопасности при надзоре за стационарными сосудами, работающими под давлением»

Технические параметры

Модель продукта	GFD-750
Расход воздуха	75 нм³/мин
Рабочая среда	Сжатый воздух, азот
Рабочее давление	Макс: 10 бар
Испыт-ное давление	Макс: 12,5 бар
Темп. жидкости	Мин: 2°С, Макс: 80°С
Темп. окр. среды	Мин: 2°С, Макс: 50°С
Присоед-ный патрубок	DN125
Стандарт фланцев	HG/T20592-2009
Модель фильтр. эл-та	GE-18
Материал корпуса	Углеродистая сталь
Обработка поверх-ности корпуса	Дробеструйная обработка + окраска напылением
Срок службы корпуса (лет)	10 лет
Теоретическая масса (кг)	96,3

Таблица штуцеров (патрубков)

Обозначение	Присоединение	Стандарт	Название
a	DN125	HG/T20592-2009	Вход воздуха
b	DN125	HG/T20592-2009	Вход воздуха
c1 ~ c2	Внутренняя резьба G1/4"	GB/T7307-2000	Подключение дифманометра
d	Внутренняя резьба G1/2"	GB/T7307-2000	Дренажный патрубок

Обозначение	Наименование опции
Опция 1	Ответные фланцы (на входе и выходе)
Опция 2	Дифференциальный манометр (стрелочный)
Опция 3	Автоматический конденсатоотводчик (различных типов)

Таблица характеристик фильтра

Измерено в соответствии со стандартом ISO 8573-5 (абсолютное давление 1 бар, температура 20 °С, относительная влажность 0 %)

Изготовитель

GEPROM

www.geprom.ru

Класс фильтра	Тип фильтра	Минимальный размер удаляемых твердых частиц	Остаточное содержание масла	Начальный перепад давления (сухой)	Рекомендуемый срок службы
		мкм	PPM	Бар	часы
PF	Магистральный предфильтр	3	NA	0.05	8000
АО	Универсальный	1	0.1	0.07	8000
AA	Тонкой очистки	0.01	0.01	0.07	8000
AX	Сверхточный	0.01	0.001	0.09	8000
ACS	Адсорбционный	NA	0.003	0.07	При обнаружении паров масла