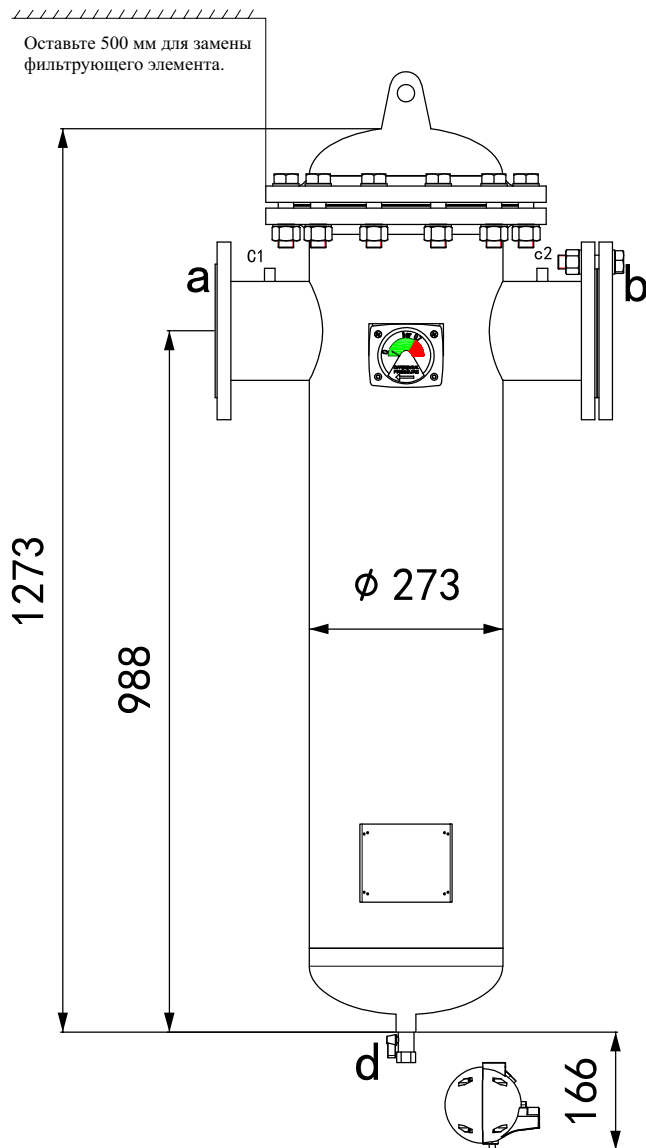


Фланцевый фильтр



Вид сверху

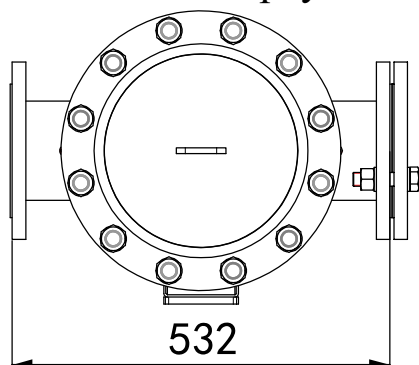


Таблица характеристик фильтра

Стандарты проектирования, изготовления и контроля (надзора) для сосудов, работающих под давлением:

GB 150-2011 «Сосуды, работающие под давлением»

HG/T 20584-2011 «Технические требования к изготовлению стальных химических сосудов»

TSG 21-2016 «Правила технической безопасности при надзоре за стационарными сосудами, работающими под давлением»

Измерено в соответствии со стандартом ISO 8573-5 (абсолютное давление 1 бар, температура 20 °C, относительная влажность 0 %)

Технические параметры

Модель продукта	GFD-650
Расход воздуха	65 нм³/мин
Рабочая среда	Сжатый воздух, азот
Рабочее давление	Макс: 10 бар
Испыт-ное давление	Макс: 12,5 бар
Темп. жидкости	Мин: 2°С, Макс: 80°С
Темп. окр. среды	Мин: 2°С, Макс: 50°С
Присоед-ный патрубок	DN125
Стандарт фланцев	HG/T20592-2009
Модель фильт. эл-та	GE-22
Материал корпуса	Углеродистая сталь
Обработка поверх-ности корпуса	Дробеструйная обработка + окраска напылением
Срок службы корпуса (лет)	10 лет
Теоретическая масса (кг)	66,8

Таблица штуцеров (патрубков)

Обозначение	Присоединение	Стандарт	Название
a	DN125	HG/T20592-2009	Вход воздуха
b	DN125	HG/T20592-2009	Вход воздуха
c1 ~ c2	Внутренняя резьба G1/4"	GB/T7307-2000	Подключение дифманометра
d	Внутренняя резьба G1/2"	GB/T7307-2000	Дренажный патрубок

Обозначение	Наименование опции
Опция 1	Ответные фланцы (на входе и выходе)
Опция 2	Дифференциальный манометр (стрелочный)
Опция 3	Автоматический конденсатоотводчик (различных типов)

Изготовитель

GEPROM

www.geprom.ru

Класс фильтра	Тип фильтра	Минимальный размер удаляемых твердых частиц	Остаточное содержание масла	Начальный перепад давления (сухой)	Рекомендуемый срок службы
		мкм	PPM	Бар	часы
PF	Магистральный предфильтр	3	NA	0.05	8000
AO	Универсальный	1	0.1	0.07	8000
AA	Тонкой очистки	0.01	0.01	0.07	8000
AX	Сверхточный	0.01	0.001	0.09	8000
ACS	Адсорбционный	NA	0.003	0.07	При обнаружении паров масла